

A-SERIES (A5, A6, A8)
Manuel d'instructions

CHARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
A5	A6	A8
Capacité de rivetage		
De 2,4mm à 4,0mm Ø tous matériaux et 4,8mm Ø Aluminium	De 2,4mm à 4,8mm Ø tous matériaux	De 4,0mm à 6,4mm Ø tous matériaux
De 3/32" à 5/32" Ø tous matériaux et 3/16" Ø Aluminium	De 3/32" à 3/16" Ø tous matériaux	De 5/32" à 1/4" Ø tous matériaux
Poids		
1,30kg – 2,87lbs	1,50kg – 3,11lbs	1,74kg – 3,84lbs
Pression de service		
5 à 7 bar – 75 à 105lbs	5 à 7 bar – 75 à 105lbs	5 à 7 bar – 75 à 105lbs
Course effective		
14mm - 0,551"	16mm – 0,630"	18mm – 0,709"
Dimensions		
295mm x 262mm	295mm x 293mm	305mm x 318mm
Garantie		
6 mois	6 mois	6 mois

Instructions de sécurité:

- Ce manuel d'instructions doit être lu avec attention par toute personne installant, opérant ou réparant cet outil.
- Ne jamais démonter l'outil sans avoir préalablement pris connaissance des instructions données dans ce guide d'utilisateur.
- Toujours utiliser l'outil selon les mesures de sécurité spécifiées. Pour toute questions concernant l'utilisation optimale et sécuritaire de l'outil, veuillez communiquer avec notre entreprise.
- Les consignes de sécurité doivent être claires pour toutes personnes utilisant cet outil.
- Ne jamais brancher l'outil sur aucun autre appareil qu'un compresseur à air. La pression d'air doit être entre 73 et 101 lbs.
- Ne pas utiliser l'outil à d'autres fins que l'installation de rivets aveugles.
- L'outil doit être conservé en bon état de marche en tout temps et vérifié à intervalles réguliers par une personne compétente. Ne démontez pas l'outil sans vous référer aux instructions de service et de maintenance.
- Toujours débrancher l'outil de la ligne d'air avant d'en faire la maintenance.
- Ne jamais faire fonctionner un outil si celui-ci est dirigé vers vous ou un autre employé.
- Quand vous utilisez l'outil, le port de lunettes de sécurité est conseillé par l'utilisateur et toute autre personne qui se trouve à proximité de l'outil de façon à être protégé contre l'éjection des tiges des rivets.
- Il est conseillé d'utiliser seulement de l'huile hydraulique approuvée par le manufacturier.
IMPORTANT: Ne jamais utiliser de l'huile à frein.

Consommation d'air requise

Tous les outils fonctionnent à l'aide d'un compresseur à air avec une pression d'air entre 75 et 100 psi. Nous recommandons l'emploi d'un régulateur de pression et d'un système de filtrage sur la ligne principale. Ceux-ci doivent être installés à 3 mètres de l'outil afin d'assurer une durée de vie maximum de l'outil et un minimum de maintenance de l'outil.

Les tuyaux d'alimentation d'air doivent avoir une pression minimum de 150% de la pression maximum produite dans le système ou 10 bar (150psi), celui des deux qui est le plus élevé. Ces tuyaux doivent être résistants à l'huile, la surface extérieure du tuyau doit aussi être résistante aux abrasifs et devrait être protégée si vous les utilisez dans des endroits qui pourraient les endommager. Tous les tuyaux doivent avoir un diamètre intérieur minimum de 6.4 millimètres (1/4 de pouce).

Fonctionnement

Déterminer la grosseur du rivet employé. Utiliser la clé incluse avec l'outil afin de retirer la tête de pièce. Choisir celle qui correspond au rivet que vous désirez utiliser et la visser dans le sens des aiguilles d'une montre sur la tête de l'outil. Assurez-vous d'utiliser le bon poussoir de mâchoires (pièce #6) afin d'éviter que les tiges bloquent le tube.

- 1) Brancher l'outil sur la ligne d'air du compresseur.
- 2) Ouvrir le système de vacuum en tournant l'écrou d'ajustement (pièce #27) du vacuum dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. (Voir Figure 1).
- 3) Insérer un rivet dans la tête de pièce. Diriger la riveteuse avec le rivet vers l'endroit que vous devez l'installer et presser sur la gâchette. Les clous seront automatiquement dirigés dans le collecteur de mandrins.

Attention:

- Le rivet sera tenu en place par le système de vacuum. Si le rivet tombe de la tête de pièce, le système de vacuum n'est pas assez fort. Pour en augmenter la force, tourner l'écrou d'ajustement du vacuum dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. (Voir Figure 1). Pour le fermer, vous devez le tourner dans l'autre sens.
- Si vous opérez l'outil sans le récupérateur de mandrin, portez des lunettes de sécurité ou fermez le vacuum.



Figure 1

Entretien avec l'huile

Il est très important de toujours garder l'outil bien lubrifié. Utilisez de l'huile hydraulique à tous les 10,000 cycles. Un manque d'huile pourrait causer un problème pour l'installation de vos rivets. Si vous n'utilisez pas une lubrification adéquate, l'outil ne fonctionnera pas à son maximum et les pièces risquent de s'user plus rapidement.

1. Garder l'outil en position verticale. Brancher l'outil à l'alimentation d'air, surtout ne pas presser sur la gâchette.
2. Dévisser la vis du réservoir d'huile (pièce #16) de l'outil en utilisant la clé Allen comprise avec l'outil.
3. Remplir la seringue d'huile hydraulique.
4. Visser la seringue pleine dans le trou de remplissage de l'outil et injecter l'huile doucement dans l'outil. (Ne pas laisser pénétrer d'air) Lorsque vous ressentez une résistance, la quantité d'huile est suffisante. Un excès d'huile remontera lorsque la seringue sera retirée si vous en avez trop inséré. (Figure 2)
5. Dévisser et retirer la seringue de l'outil.
6. Replacer la vis du réservoir d'huile dans le trou.
7. Bien essuyer l'excès d'huile.

Pour vérifier le niveau d'huile, presser la gâchette deux ou trois fois. Insérer le plus gros diamètre de rivet que l'outil peut installer. Voir si le clou du rivet peut être inséré complètement dans la tête de pièce, la tête du rivet doit toucher à la tête de pièce. Si les deux ne se touchent pas, le niveau d'huile est trop haut et vous devez en retirer. Pour retirer l'huile, dévisser la vis du réservoir d'huile de 1/4 de pouce. Une fois que l'outil est ajusté, resserrer la vis du réservoir avec la clé Allen et essuyer l'excédent d'huile. Pendant que la vis du réservoir est dévisser, de l'huile sortira de l'outil. Quand le rivet est bien appuyé sur la tête de pièce cela indique que le niveau d'huile est bon et que l'outil est prêt à être utilisé.



Figure 2

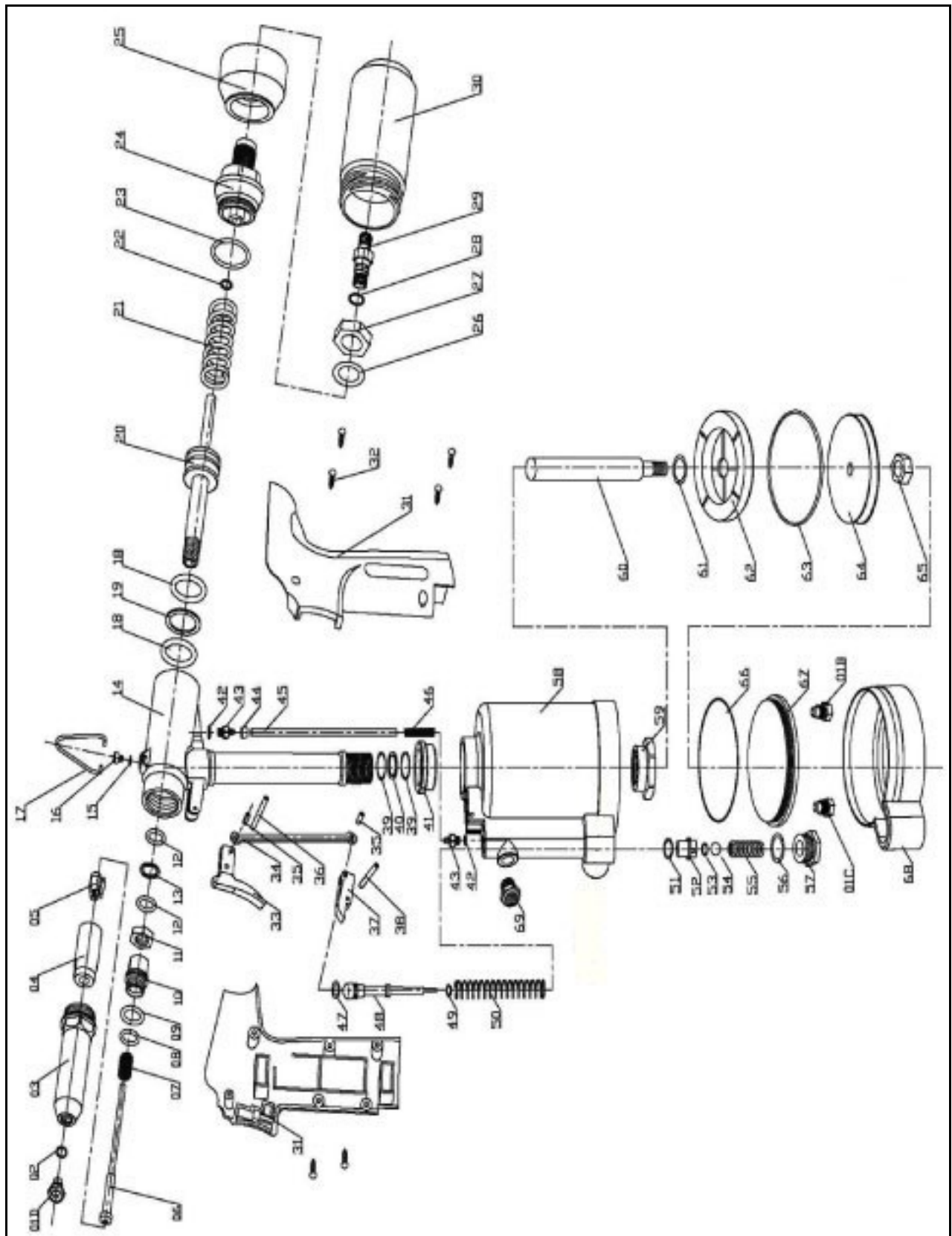
Entretien des mâchoires

Les mâchoires doivent être nettoyées et huilées tous les 10,000 cycles. Débrancher l'alimentation d'air. Pour accéder aux mâchoires (pièce #5), retirer le canon (pièce #3) afin d'exposer le carter de mâchoire (pièce #4). Pour retirer le carter de mâchoire du mécanisme de recul, utiliser les deux clés fournies. Les mâchoires seront sous faible pression dû au ressort du poussoir de mâchoires (pièce #6). Séparer le carter de mâchoire d'avec le poussoir de mâchoires ce qui aura pour effet de relâcher les mâchoires. Nettoyer avec une brosse de métal. Mettre une petite quantité de graisse sur la partie extérieure de la mâchoire (partie lisse). Remettre les mâchoires dans le carter de mâchoires en s'assurant de leur emplacement. Toute les parties lignées doivent se toucher une fois remonter.



Figure 3

A5 , A6 , A8
LISTE DES PIECES ET SCHEMA
PARTS LIST AND DIAGRAM



NO. DE LISTE	MODELES D'OUTIL	CODE	DESCRIPTION	ENGLISH
LIST NUMBER	TOOL MODELS	CODE	FRANCAISE	DESCRIPTION
01	A5	AX0124	TETE DE PIECE 3/32	3/32 NOSEPIECE
01	A5, A6	AX0132	TETE DE PIECE 1/8	1/8 NOSEPIECE
01	A5, A6, A8	AX0140	TETE DE PIECE 5/32	5/32 NOSEPIECE
01	A5, A6, A8	AX0148	TETE DE PIECE 3/16	3/16 NOSEPIECE
01	A8	AX0164	TETE DE PIECE 1/4	1/4 NOSEPIECE
01	A5	AX0124A	TETE DE PIECE 3/32 ALLONGE	3/32 ELONGATED NOSEPIECE
01	A5, A6	AX0132A	TETE DE PIECE 1/8 ALLONGE	1/8 ELONGATED NOSEPIECE
01	A5, A6, A8	AX0140A	TETE DE PIECE 5/32 ALLONGE	5/32 ELONGATED NOSEPIECE
01	A5, A6, A8	AX0148A	TETE DE PIECE 3/16 ALLONGE	3/16 ELONGATED NOSEPIECE
02	A5, A6, A8	AX02	JOINT TORIQUE	O'RING
03	A5, A6, A8	AX03	CANON	HEAD
04	A5, A6, A8	AX04	CARTER DE MACHOIRE	JAW CASE
05	A5, A6	AX05	MACHOIRES (3 PIECES)	JAWS (3 PARTS)
05	A8	AX058	MACHOIRES (3 PIECES)	JAWS (3 PARTS)
06	A5, A6	AX06	POUSSOIR DE MACHOIRES	JAW PUSHER
06	A8	AX068	POUSSOIR DE MACHOIRES	JAW PUSHER
07	A5, A6, A8	AX07	RESSORT POUSSOIR DE MACHOIRES	JAW PUSHER SPRING
08	A5, A6, A8	AX08	ANNEAU AUTOBLOCANT	LOCK RING
09	A5, A6, A8	AX09	JOINT TORIQUE	O'RING
10	A5, A6	AX10	UNION DU CARTER	JAW HOUSING COUPLER
10	A8	AX108	UNION DU CARTER	JAW HOUSING COUPLER
11	A5, A6	AX11	CONTRE-ECROU	SET NUT
11	A8	AX118	CONTRE-ECROU	SET NUT
12	A5, A6	AX12	JOINT TORIQUE	O'RING
12	A8	AX128	JOINT TORIQUE	O'RING
13	A5, A6	AX13	JOINT TORIQUE TEFLON	TEFLON O'RING
13	A8	AX138	JOINT TORIQUE TEFLON	TEFLON O'RING
14	A5, A6	AX14	POIGNEE HYDRAULIQUE	HYDRAULIC SECTION
14	A8	AX148	POIGNEE HYDRAULIQUE	HYDRAULIC SECTION
15	A5, A6, A8	AX15	RONDELLE D'ETANCHEITE	BLEED SCREW SEAL
16	A5, A6, A8	AX16	VIS DU RESERVOIR D'HUILE	OIL REFILL SCREW
17	A5, A6, A8	AX17	CROCHET	HOOK
18	A5, A6	AX18	JOINT TORIQUE	O'RING
18	A8	AX188	JOINT TORIQUE	O'RING
19	A5, A6	AX19	JOINT TORIQUE TEFLON	TEFLON O'RING
19	A8	AX198	JOINT TORIQUE TEFLON	TEFLON O'RING
20	A5, A6	AX20	PLONGEUR HYDRAULIQUE	HYDRAULIC PLUNGER
20	A8	AX208	PLONGEUR HYDRAULIQUE	HYDRAULIC PLUNGER
21	A5, A6, A8	AX21	RESSORT DE RETOUR	RETURN SPRING
22	A5, A6	AX22	JOINT TORIQUE	O'RING
22	A8	AX228	JOINT TORIQUE	O'RING
23	A5, A6, A8	AX23	JOINT TORIQUE	O'RING
24	A5	AX245	ENSEMBLE COUVERCLE SCELLANT	SEALING LID ASSEMBLY
24	A6	AX246	ENSEMBLE COUVERCLE SCELLANT	SEALING LID ASSEMBLY
24	A8	AX248	ENSEMBLE COUVERCLE SCELLANT	SEALING LID ASSEMBLY
25	A5	AX255	ADAPTEUR	ADAPTER
25	A6, A8	AX25	ADAPTEUR	ADAPTER
26	A5, A6, A8	AX26	JOINT D'ETANCHEITE	GASKET
27	A5, A6, A8	AX27	ECROU	NUT
28	A5, A6, A8	AX28	JOINT TORIQUE	O'RING
29	A5, A6	AX29	VIS D'AJUSTEMENT DU VACUUM	VACUUM ADJUSTER NUT
29	A8	AX298	VIS D'AJUSTEMENT DU VACUUM	VACUUM ADJUSTER NUT
30	A5	AX305	RECUPERATEUR DE MANDRIN	MANDREL COLLECTOR
30	A6, A8	AX30	RECUPERATEUR DE MANDRIN	MANDREL COLLECTOR
31	A5, A6, A8	AX31	POIGNEE (2 PIECES)	HANDLE (2 PARTS)
32	A5, A6, A8	AX32	VIS POUR POIGNEE	HANDLE SCREW
33	A5, A6, A8	AX33	GACHETTE	TRIGGER

NO. DE LISTE	MODELES D'OUTIL	CODE	DESCRIPTION	ENGLISH
LIST NUMBER	TOOL MODELS	CODE	FRANCAISE	DESCRIPTION
34	A5, A6, A8	AX34	BIELLE	CONNECTING ROD
35	A5, A6, A8	AX35	TIGE DE LA BIELLE	CONNECTING ROD PIN
36	A5, A6, A8	AX36	TIGE DE LA GACHETTE	TRIGGER PIN
37	A5, A6	AX37	POUSOIR DE LA SOUPE	VALVE PUSHER
37	A8	AX378	POUSOIR DE LA SOUPE	VALVE PUSHER
38	A5, A6, A8	AX38	TIGE DU POUSSOIR DE LA VALVE	VALVE PUSHER PIN
39	A5	AX395	JOINT TORIQUE	O'RING
39	A6, A8	AX39	JOINT TORIQUE	O'RING
40	A5	AX405	JOINT TORIQUE TEFLON	TEFLON O'RING
40	A6, A8	AX40	JOINT TORIQUE TEFLON	TEFLON O'RING
41	A5, A6	AX41	CONTRE-ECROU	SET NUT
41	A8	AX418	CONTRE-ECROU	SET NUT
42	A5, A6, A8	AX42	JOINT D'ETANCHEITE	SEALING GASKET
43	A5, A6, A8	AX43	RACCORD POUR L'AIR	AIR TIE-IN
44	A5, A6, A8	AX44	ANNEAU D'ETANCHEITE	SHROUD RING
45	A5, A6, A8	AX45	CONDUIT D'AIR	AIR TUBE
46	A5, A6, A8	AX46	ANNEAU PROTECTEUR	PROTECTIVE RING
47	A5, A6	AX47	JOINT TORIQUE	O'RING
47	A8	AX478	JOINT TORIQUE	O'RING
48	A5	AX485	TIGE DE LA SOUPE A AIR	AIR VALVE ROD
48	A6	AX486	TIGE DE LA SOUPE A AIR	AIR VALVE ROD
48	A8	AX488	TIGE DE LA SOUPE A AIR	AIR VALVE ROD
49	A5, A6, A8	AX49	JOINT TORIQUE	O'RING
50	A5	AX505	RESSORT DE LA SOUPE	VALVE SPRING
50	A6	AX506	RESSORT DE LA SOUPE	VALVE SPRING
50	A8	AX508	RESSORT DE LA SOUPE	VALVE SPRING
51	A5, A6, A8	AX51	JOINT TORIQUE	O'RING
52	A5, A6, A8	AX52	BASE DE LA SOUPE	VALVE BASE
53	A5, A6, A8	AX53	JOINT TORIQUE	O'RING
54	A5, A6, A8	AX54	BILLE EN ACIER	STEEL BALL
55	A5, A6, A8	AX55	RESSORT SCELLANT	SEALING SPRING
56	A5, A6, A8	AX56	JOINT TORIQUE	O'RING
57	A5, A6, A8	AX57	ECROU SCELLANT	SEALING NUT
58	A5	AX585	CORPS DU CYLINDRE A L'AIR	AIR BODY CYLINDER
58	A6	AX586	CORPS DU CYLINDRE A L'AIR	AIR BODY CYLINDER
58	A8	AX588	CORPS DU CYLINDRE A L'AIR	AIR BODY CYLINDER
59	A5	AX595	ECROU DE LA CHAMBRE A L'HUILE	OIL CHAMBER NUT
59	A6	AX596	ECROU DE LA CHAMBRE A L'HUILE	OIL CHAMBER NUT
59	A8	AX598	ECROU DE LA CHAMBRE A L'HUILE	OIL CHAMBER NUT
60	A5	AX605	TIGE DU PLONGEUR A L'AIR	AIR PLUNGER ROD
60	A6	AX606	TIGE DU PLONGEUR A L'AIR	AIR PLUNGER ROD
60	A8	AX608	TIGE DU PLONGEUR A L'AIR	AIR PLUNGER ROD
61	A5, A6, A8	AX61	JOINT D'ETANCHEITE	GASKET
62	A5, A6	AX62	SOURDINE	DAMPING RING
62	A8	AX628	SOURDINE	DAMPING RING
63	A5, A6	AX63	JOINT TORIQUE DU PLONGEUR	AIR PLUNGER O'RING
63	A8	AX638	JOINT TORIQUE DU PLONGEUR	AIR PLUNGER O'RING
64	A5, A6	AX64	PISTON	PISTON
64	A8	AX648	PISTON	PISTON
65	A5, A6, A8	AX65	ECROU	NUT
66	A5, A6	AX66	JOINT TORIQUE	O'RING
66	A8	AX668	JOINT TORIQUE	O'RING
67	A5, A6	AX67	COUVERT DU CORPS	CYLINDER LID
67	A8	AX678	COUVERT DU CORPS	CYLINDER LID
68	A5, A6	AX68	BASE EN CAOUTCHOUC	RUBBER BASE
68	A8	AX688	BASE EN CAOUTCHOUC	RUBBER BASE
69	A5, A6, A8	AX69	SILENCIEUX	SILENCER



Pour toute questions, veuillez nous contacter:

*Tec-N-Tec Inc.
8244 Pascal Gagnon
Montreal, QC
H1P 1Y4*

*Tel: (888)832-7777
Fax: (888)832-0282
Courriel: pro@tec-n-tec.com*

*S.V.P., visitez notre site web au:
www.tec-n-tec.com*