

Ce document explicite au moyen de photos la séquence de démontage des outils de rivetage hydro-pneumatique GESIPA de la série Taurus. Les outillages spéciaux nécessaires ou recommandés y sont spécifiés à l'endroit où leur utilisation s'avère nécessaire. Les séquences à respecter impérativement sont illustrées par les photos. Ce document fait également référence au mode d'emploi de l'outil, ainsi à la liste des pièces détachées.

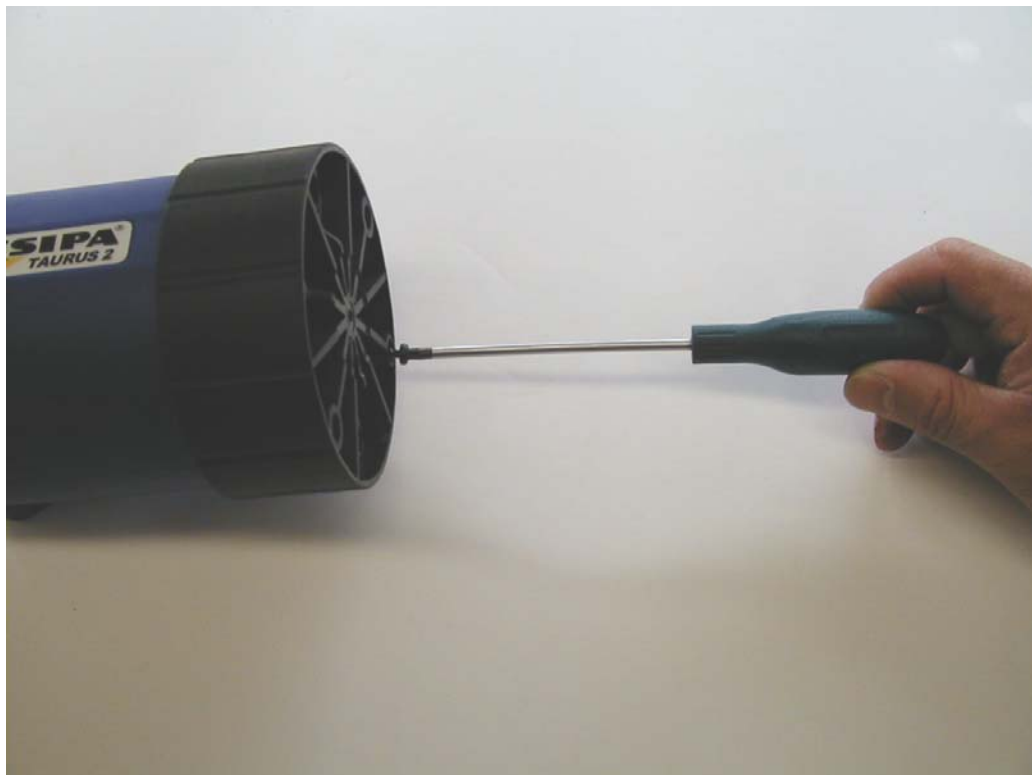
1. Déconnecter l'outil du réseau d'alimentation en air comprimé.
2. Dévisser la douille 24
3. Dévisser le mécanisme de serrage 16
4. Retirer le bol de récupération 103/104 (dévisser d'un quart de tour)
5. Dévisser l'écrou de tube guide arrière 43/43a avec la rondelle ressort 49



- Remettre en place le bol de récupération 103/104
- Utiliser celui-ci pour retirer l'adaptateur 42 complet avec son verrou 41 et le ressort de rappel 48.



- **Important :** Dévisser la vis 75 du socle de l'outil. Cette vis sert à empêcher le dévissage du socle 76,77,78.



- Placer le cylindre de l'outil dans un étau (serrage modéré !)
- Dévisser le socle 76,77,78 au moyen d'une clé à ergots articulée DIN 3116.



- Fixer l'outil dans le dispositif de serrage (Outillage spécial code article 756 0007.
- Retirer le cylindre pneumatique 69,70,71 du corps de l'outil.



Retirer le piston pneumatique 72,73,74 avec une pince



- Dévisser l'écrou en aluminium 57 au moyen de la clé à rallonge spéciale code article 756 2005.



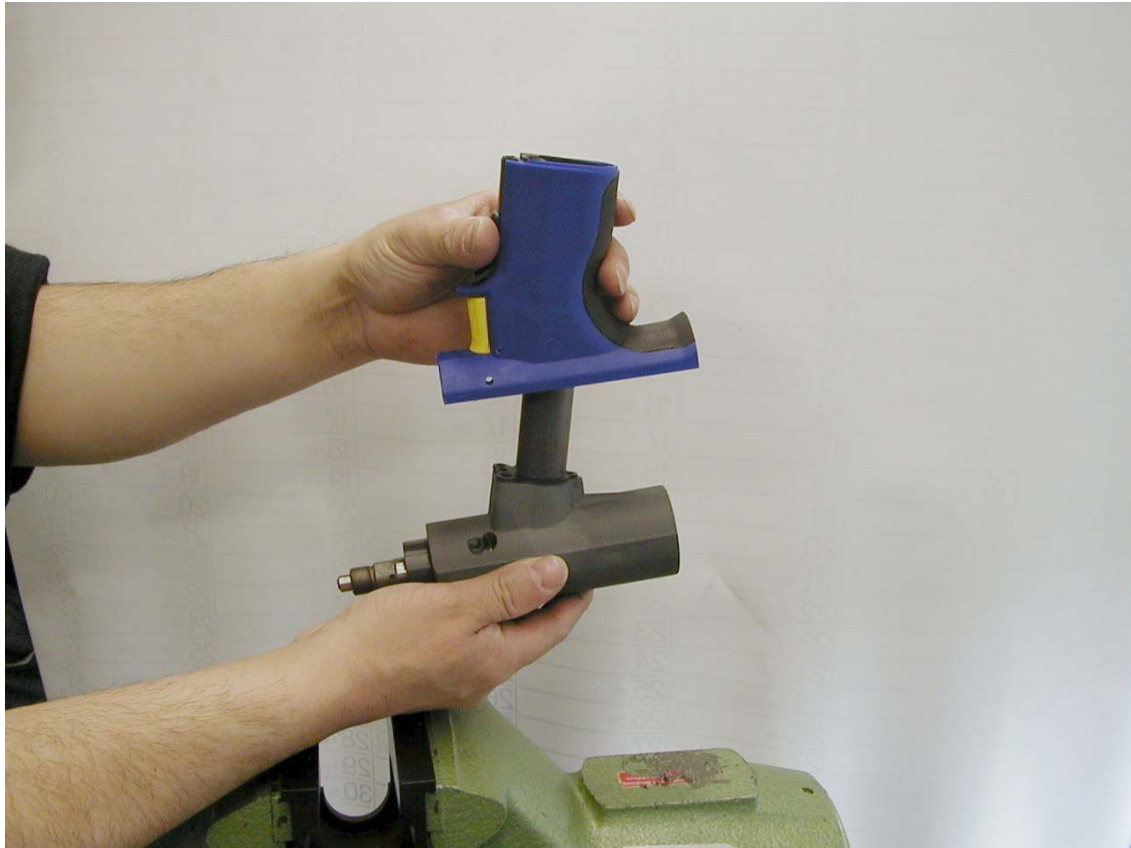
- Sortir avec précaution le corps de l'outil 58,59,60 du tube d'aluminium en prenant soin de ne pas abîmer le joint torique 56.



- Dévisser l'écrou de fermeture arrière 40 au moyen de la clé à encoche, outillage spécial code article 756 2006.



- Retirer la tête de l'outil du dispositif de serrage
- Retirer la poignée complète 52 du tube d'aluminium



- Vidanger le fluide hydraulique dans un récipient approprié



- Repousser le piston hydraulique 25 vers l'arrière et l'éjecter de la tête de l'outil.
- Retirer le piston de rappel 36 du piston hydraulique



- Pour sortir le cylindre d'étanchéité 32, utiliser un tampon en alu ou en plastique d'un diamètre de 17 mm.
- Enfoncez celui-ci avec précaution dans le tête de l'outil et éjecter le cylindre d'étanchéité en frappant à petits coups sur le tepon avec un marteau en plastique



Au cas où le distributeur devrait être extrait du corps de l'outil 58,59,60, la procédure suivante doit être appliquée :

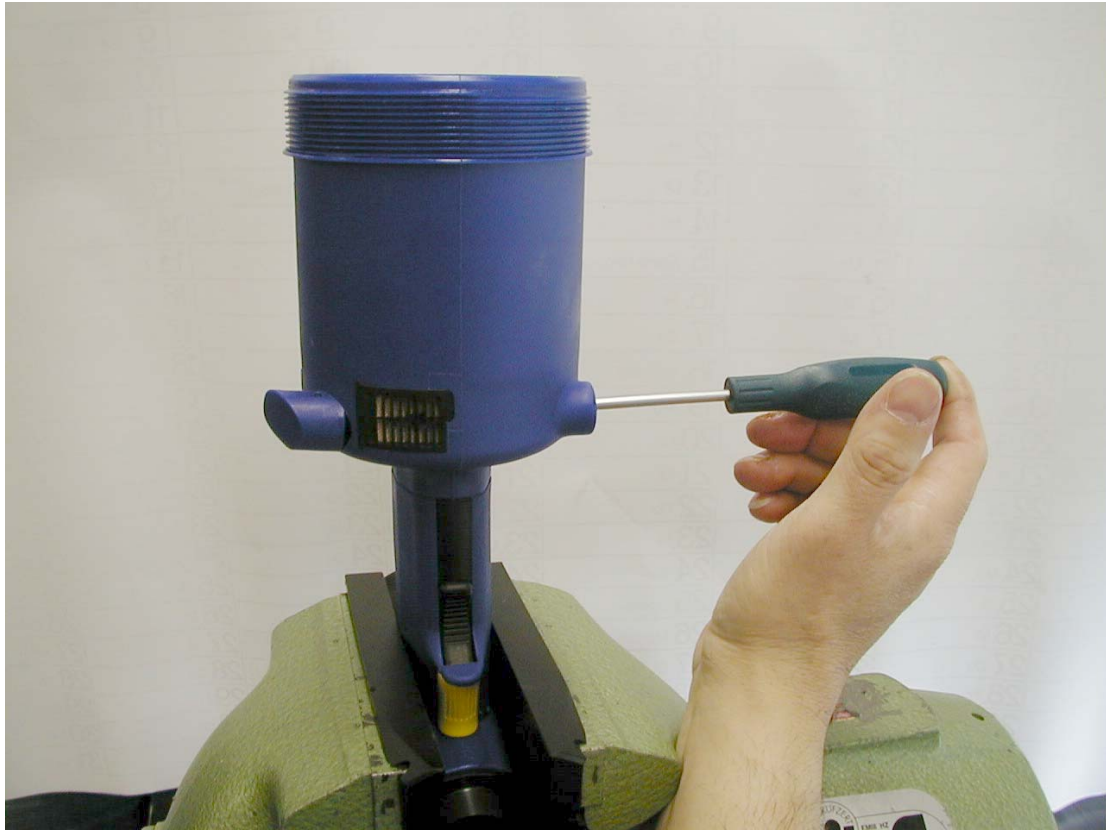
- Dévisser la vis 75 au moyen d'un tournevis Torx T20



- Dévisser la soupape de sécurité 90 avec un tournevis à large lame.



- Introduire un outil adéquat dans l'orifice de la soupape de sécurité et pousser sur le piston du distributeur 92 et le bouchon de fermeture 96, 97,98.
- Sortir ensuite les joints râcleurs du distributeur 93 et les entretoises 91.



- Succession des pièces composant le distributeur



- Pour le remontage du distributeur, il est nécessaire d'utiliser l'outillage spécial code article 756 2008 de la façon suivante :
 1. Introduire le gabarit d'introduction dans la base de l'outil
 2. Introduire le joint râcleur dans la fente latérale
 3. Introduire le tampon par le haut et appuyer dessus jusqu'à sentir le joint râcleur s'enfoncer nettement dans le gabarit d'introductionStempel
 4. Retirer le gabarit d'introduction par le bas.



- Introduire le gabarit dans le corps de l'outil jusqu'en butée.
- Appuyer avec le pouce sur la platine inférieure du gabarit et ensuite tirer le gabarit en arrière avec les doigts jusqu'en butée.
- Graisser le joint râcleur
- Pour le remontage des pièces voir le plan du mode d'emploi ou du tarif de pièces détachées.
- **Attention, indication importante:**

Lors du montage de la première entretoise 91 dans le distributeur des Taurus 2 et 3, faire attention à ce que celle-ci soit montée dans le bon sens: L'entretoise porte une encoche sur la surface extérieure d'une de ses faces. L'entretoise doit être introduite de façon à ce que cette encoche coïncide et s'emboîte avec le tenon correspondant qui se trouve à l'intérieur de l'orifice du distributeur. Le montage des trois autres entretoises est indifférent.

Le Taurus 1 n'est pas équipé de cette entretoise particulière. Le montage des trois entretoises est ici aussi, indifférent.



Le remontage de l'outil s'effectue strictement dans l'ordre inverse du démontage !